



HS-A053 – Aktivkohlewechselzelle



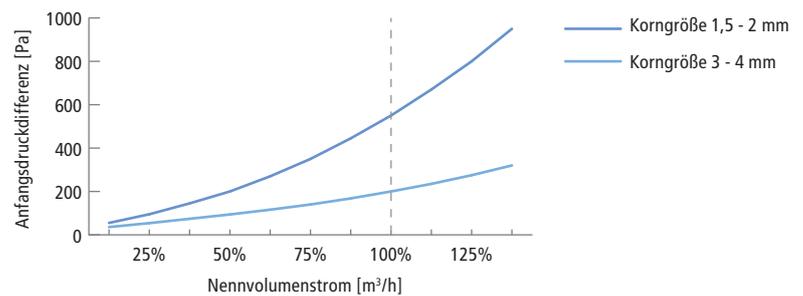
Die Aktivkohlewechselzelle dient der hochgradigen Adsorption von gasförmigen und geruchsintensiven Schadstoffbelastungen aus Lüftungstechnischen Zu- und Abluftanlagen. Besonders geeignet ist die Zelle zur Abscheidung von radioaktivem Jod und Jodverbindungen, sowie im kerntechnischen Einsatz und bei der Vernichtung von Kampfstoffen.

Die kompakte Wechselzelle ist gefertigt aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301. Die 50 mm Aktivkohleschicht wird durch eingeschweißte und genau fixierte Lochbleche gebildet. Arretiert wird die verdichtete Aktivkohle mit Schwundausgleichselementen, welche die Aktivkohle ständig auf Druckspannung halten. Es ist somit ausgeschlossen, dass sich Leckströme bilden können. Über den leicht abzunehmenden Deckel ist die verbrauchte Aktivkohle einfach zu entfernen und durch neue zu ersetzen.

Typ	HS-A053 Körnung 1,5–2 mm	HS-A053 Körnung 3–4 mm
Aktivkohletyp	Kokosnussschale	Kokosnussschale
Anfangs- ΔP [Pa]	550	200
Oberfläche [m ² /gr]	>1100	>1100
max. Umgebungstemperatur [°C]	40°	40°

Abmessungen [mm]			Nennvolumenstrom [m ³ /h]	Aktivkohle- füllmenge [ltr.]
Breite	Höhe	Tiefe		
305	610	292	750	38 ltr.
610	610	292	1500	75 ltr.
762	610	292	1800	95 ltr.

Erfragen Sie bitte bei Bedarf weitere Abmessungen und Ausführungen.



Rahmen	Edelstahl (1.4301)
Füllung	Aktivkohle (Schichtdicke: 50 mm)
Dichtung	Flachdichtung, Dichtsitzprüfrillendichtung, Silikon, Viton, EPDM etc.
Fertigungsoptionen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Handgriffe ▪ spezielle Aktivkohlen (imprägniert) ▪ verschiedene Granulate (1,5-2 mm oder 3-4 mm)