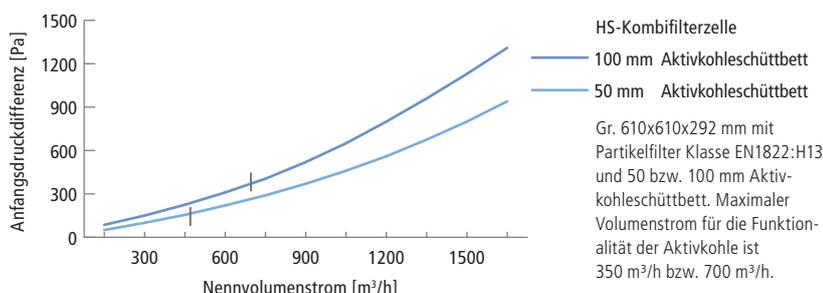
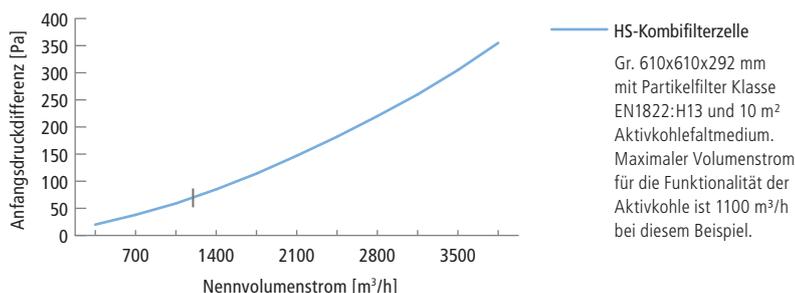
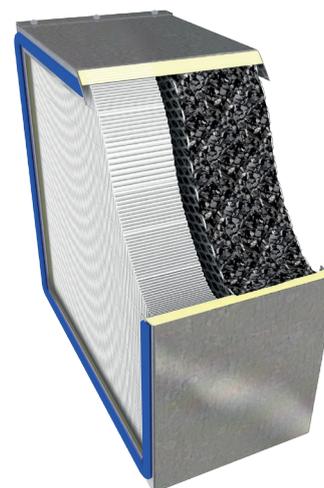


HS-Kombifilterzellen dienen der Filtration in Absaugprozessen bei denen partikuläre und gasförmige Luftverunreinigungen sicher abgeschieden werden müssen. Durch die kompakte Kombination von Feinstaub- bzw. Schwebstofffiltern (HEPA) mit Aktivkohlefilterstufen, lassen sich auch komplexe Filtrationsprobleme auf kleinstem Raum lösen.

HS-Kombifilterzellen werden Ihrem Bedarf entsprechend angepasst. Die Partikelabscheideleistung kann von Klasse EN779:M6 bzw. ISO 16890: ePM10 85% bis Klasse EN 1822:H14 (>99,995 % bei 0,2 µm Partikelgröße) ausgelegt werden. Für gasförmige Luftverunreinigungen ermitteln wir die Leistung gemäß Ihren Angaben bzw. Forderungen. HS-Kombi Filterzellen werden entsprechend der Kundenvorgaben entwickelt, um den individuellen Forderungen des Einsatzzweckes gerecht zu werden. Bitte wenden Sie sich bei Bedarf an unseren Vertrieb.



- Beispiele für die Anwendung**
- Geruchsbeseitigung Löt- und Schweißrauchabsaugung, z.B. für Purex™ oder Wella™ Absaug-Systeme
  - Kabinenfilter für Fahrzeug- und Schifftechnik
  - Absaugfilter in medizinischen Bereichen (z.B. für Laser-Skalpell)
  - Kombinierte Geruchs- und Partikelfiltration für Umluftsysteme

- Rahmen**
- MDF
  - verzinktes Stahlblech
  - Edelstahl 1.4301
  - Kunststoff

- Betriebsumgebung**
- max. relative Luftfeuchte 70 [%]
  - temperaturbeständig bis max. 40 [°C]

- Filtermedium**
- Partikelfilter: gefaltete Glasfasermedien (wasserabweisend, feuchtebeständig) Klasse EN779:M6 - F9, ISO 16890: ePM10 85% - ePM 1 >95% bzw. EN1822: E11 - H14
  - Adsorptionsfilter: je nach Anwendung gefaltete Aktivkohlefiltermedien, -schüttbetten, -schaum oder -platten

Dichtungsvarianten	Größe [mm]	Form
Geschäumte Endlosdichtung aus Polyurethan (Standard)	6 oder 8	
Flachdichtung aus Neoprene	6 oder 8	
Dichtsitzprüfrillendichtung	7,5	

Technische Änderungen vorbehalten. Stand: Mai 2018